

# Hybridpumpe Für leicht brennbare Medien



Wir fördern Werte.

**Neu!**



# Hybridpumpen-Set

Die selbstansaugende Lösung zur Förderung leicht brennbarer Medien

Die patentierte Hybridpumpe FP 428 H Ex wird zusammen mit dem bürstenlosen Motor FBM 3000 Ex in der Zone 1 an die Wand montiert. Das selbstansaugende Prinzip der Hybridpumpe ermöglicht eine einfache Entnahme des Fluids mittels eines Saugrohrs.

## Funktionsbeschreibung

Im Ansaugbetrieb arbeitet die Pumpe selbstansaugend nach dem Funktionsprinzip einer Verdrängerpumpe. Dabei legen sich die beweglichen Rotorflügel durch die Fliehkraft an die Innenwand der Pumpenkammer an. Wenn das Medium in die Pumpenkammer einströmt, drückt dieses die Flügel von der Wandung weg. Die Pumpe befindet sich nun im Förderbetrieb und arbeitet nach dem Prinzip einer Kreiselpumpe.

Die Ex-geschützte Hybridpumpe verfügt über eine integrierte Temperaturüberwachung und somit über einen Trockenlaufschutz. Dies garantiert eine hohe Betriebssicherheit. Angetrieben wird die Pumpe über den bürstenlosen Ex-geschützten Gleichstrommotor FBM 3000 Ex. Pumpe und Motor werden in Zone 1 an die Wand montiert. Die Entnahme des Fluids erfolgt über ein Saugrohr.



Ansaugbetrieb



Übergang



Förderbetrieb



### Produkt-Merkmale

- ▶ Selbstansaugend
- ▶ Geeignet für Ansaughöhen von bis zu 4 Metern (0,4 bar)
- ▶ Beim erstmaligen Ansaugen kein „Anfüllen“ der Pumpenkammer mit Hilfsflüssigkeit notwendig
- ▶ Fass-Entleerung bis auf kleinste Restmengen
- ▶ Pulsationsfreie, gleichmäßige Förderung
- ▶ Nennförderdruck bis zu 2 bar
- ▶ Integrierter Trockenlaufschutz durch Temperaturüberwachung
- ▶ Nahezu verschleißfrei durch Einsatz hochwertiger Werkstoffe
- ▶ Wandmontage über Konsole in Zone 1
- ▶ Bürstenloser Motor FBM 3000 Ex mit stufenloser Drehzahlregulierung und Unterspannungsauslösung
- ▶ Betrieb mit hohem Wirkungsgrad
- ▶ Schutzgrad IP55

### Medien-Beispiele

- ▶ Leicht brennbare Flüssigkeiten wie Aceton, Benzin, Butanol, Ethanol, Methanol, Xylol und Lösungsmittel
- ▶ Neutrale und nicht brennbare, dünnflüssige Medien wie organische Säuren, wässrige anorganische Säuren und Laugen
- ▶ Schwer entflammable Medien wie Diesel und dünnflüssige Öle
- ▶ Reine Medien ohne Feststoffe
- ▶ Viskositätsbereich 0-150 mPas

### Werkstoffe

- ▶ Pumpen-Set Lösemittel: Edelstahl 1.4571, Messing, PEEK (kohlefaserverstärkter thermoplastischer Kunststoff), Keramik und PTFE, NBR
- ▶ Pumpen-Set Chemikalien: Edelstahl 1.4571, PEEK (kohlefaserverstärkter thermoplastischer Kunststoff), Keramik und PTFE, UPE

### Technische Daten

- ▶ Gewicht: 5,3 kg
- ▶ Saugrohr: Ø 28 mm, Länge 1,0 m oder 1,20 m
- ▶ Saugschlauch: Innendurchmesser 19 mm (DN 19), Länge 2,50 m
- ▶ Druckschlauch: Innendurchmesser 19 mm (DN19), Längen 2,5 m, 3,5 m oder 6 m
- ▶ Maximale Fördermenge (Q max.):
  - 65 L/min, bei Druckschlauchlänge 2,5 m
  - 60 L/min, bei Druckschlauchlänge 3,5 m
  - 55 L/min, bei Druckschlauchlänge 6,0 m

### Vorteile

- ▶ **Variable Einsatzmöglichkeiten**  
Förderung auch über längere Distanzen
- ▶ **Hohe Flexibilität**  
Förderung auch aus enghalsigen Gebinden
- ▶ **Untertischmontage möglich**  
durch geringen Platzbedarf
- ▶ **Einfache Handhabung**  
Saugrohr wird einfach umgesteckt, während Pumpe in der Zone 1 an der Wand verbleibt
- ▶ **Einfache Dosierung**  
durch stufenlose Regulierung des Motors in Verbindung mit der Zapfpistole
- ▶ **Niedrige Entsorgungskosten und Ressourcen schonend**  
durch geringe Restmengen
- ▶ **Lange Standzeiten**  
durch Einsatz hochwertiger Werkstoffe
- ▶ **Hohe Betriebssicherheit**  
durch integrierte Temperaturüberwachung
- ▶ **Sofortige Inbetriebnahme**  
Kein aufwendiges Anfüllen der Pumpe erforderlich
- ▶ **Maßgeschneiderte Angebote**  
Definierte Pumpen-Sets für Lösemittel und Chemikalien

### Anwendungsbeispiel

- ▶ Fassentleerung Lösungsmittel:  
aus 200-Liter-Fass mit 2,5 m Saug- und Druckschlauch, 1 m Saugrohr in ca. 3 min. Aus 1000-Liter-IBC mit 2,5 m Saug- und Druckschlauch, 1,2 m Saugrohr in ca. 15 min



Abfüllung von Lösemittel aus 200-Liter-Fass in unterschiedliche Gebinde.



Wir fördern Werte.

Der Name FLUX gilt heute weltweit als Markenzeichen für Spitzenstandards in der Pumpentechnologie. Dabei begann alles 1950 mit der Erfindung der ersten elektrischen Fassungspumpe. Heute reicht das umfangreiche Produktspektrum von Fass- und Containerpumpen über Tauchkreiselumpen, Dickstoffpumpen und Druckluft-Membranpumpen bis hin zu Mischern, Flüssigkeits-Mengenmessern und natürlich einem umfassenden Zubehörsortiment.

Neben der hervorragenden FLUX Produktqualität schätzen unsere Kunden die ausgezeichnete Fachkompetenz und ausgesprochene Kundenorientierung unserer Mitarbeiter.

Stellen auch Sie uns auf die Probe. Wir freuen uns, von Ihnen zu hören.



**FLUX-GERÄTE GMBH**

Talweg 12 · D-75433 Maulbronn

Tel +49 (0)7043 101-0 · Fax +49 (0)7043 101-444

info@flux-pumpen.de · www.flux-pumpen.de