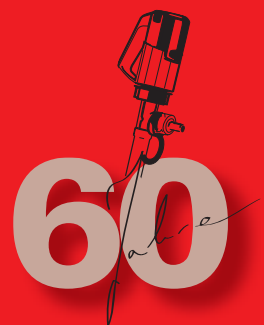




Tauchkreisel- pumpen

in PP, PVDF und Edelstahl

- Einbaulängen bis 4000 mm
- Starke Leistung und Qualität
 - auch im Dauerbetrieb
- Höchste Betriebssicherheit





Die Haupteinsatzgebiete dieser Pumpen liegen in der chemischen Industrie, Verfahrenstechnik, Oberflächenbehandlung, Galvanotechnik, Leiterplattenfertigung, Wasseraufbereitung und Abwassertechnik. FLUX Tauchkreiselpumpen kommen immer dann zum Einsatz, wenn Kühlmittel, Schmiermittel, nicht brennbare Lösungsmittel und vor allem Säuren und Laugen sowie andere mit Chemikalien versetzte Flüssigkeiten gefördert oder umgewälzt werden müssen.

Mit Fördermengen bis 74 m³/h und Förderhöhen von maximal 35 mWS überzeugen FLUX Tauchkreiselpumpen stets durch enorme Leistungsstärke und ein Höchstmaß an Betriebssicherheit, auf die man sich jederzeit verlassen kann – wenn es sein muss auch rund um die Uhr.

Mit Einbaulängen von 300 bis 4000 mm können nahezu alle Anwendungsbereiche abgedeckt werden. Die Verwendung hochwertiger Werkstoffe wie Edelstahl (S), Hastelloy C (HC), Polypropylen (PP) und Polyvinylidenfluorid (PVDF), eine ausgereifte Konstruktion sowie jahrzehntelange Erfahrung im Fertigungsbereich garantieren eine lange Lebensdauer der FLUX Tauchkreiselpumpen.

Als Antrieb stehen Drehstrommotoren von 0,37 bis 5,5 kW in Schutzart IP 55, bei den Modellen F 620, F 640, F 706 und F 726 auch ex-geschützt nach II 2 G EEx e II T3 zur Verfügung.

600er Baureihe in den Werkstoffen PP, PVDF und Edelstahl

Für klassische Ab- und Umfüllaufgaben eignen sich die stationär oder transportabel einsetzbaren Modelle F 620 und F 640 mit mechanischer Gleitringdichtung. Ihr Einsatz beginnt dort, wo die Kapazität von Fasspumpen endet.

Vorteile der F 600er Baureihe:

- Zuverlässig,
- für Eintauchtiefen bis 4000 mm.
Das Innenrohr ist durch einen Stahlkern verstärkt, so dass stets eine optimale Funktion der Gleitringdichtung gewährleistet ist.
- Hohe Standzeit,
- ruhiger Lauf,
- geringer Reparaturbedarf.

Eine Konstruktion mit offenem Kegelrotor ermöglicht ein Fördern bis 2500 mPas und 32 mWS. Die Pumpen der Baureihe 600er können auch horizontal eingesetzt werden.

700er Baureihe in den Werkstoffen PP und PVDF

Die große Förderleistung und Zuverlässigkeit ergänzen sich mit den Dauerlauf-eigenschaften der dichtungslosen Pumpen dieser Baureihe.

Vorteile der 700er Baureihe:

- Die Pumpen werden speziell auf den gewünschten Betriebspunkt ausgelegt.
- Dauerlaufgeeignet.
- Eintauchtiefen bis 1000 mm bei einzelnen Baugrößen bis 1500 mm durch ein spezielles Verlängerungsrohr.
- F 716 / F 726 trockenlaufsicher, mit frei fliegender Welle für einen sehr geringen Verschleiß. Es wird kein zusätzlicher Lagerträger benötigt.

Die Konstruktion ermöglicht ein Fördern bis 150 mPas und 35 mWS.

